事例１～８につき、問題解決のための対応案をそれぞれの該当欄に記入し、１０部コピーして研修当日に持参してください。

|  |  |
| --- | --- |
| 事例 | 対　応　案 |
| １ |  |
| ２ |  |
| ３ |  |
| ４ |  |
| ５ |  |
| ６ |  |
| ７ |  |
| ８ |  |